

# **DIVULGAÇÃO**

# **AACC/AC**

# **EDUCAÇÃO FÍSICA**

**DIA NACIONAL DE COMBATE AO CÂNCER**  
**7ª CORRIDA E CAMINHADA**



**ABCC**  
Associação Bragantina  
de Combate ao Câncer



**27 / Novembro**  
Largada: 09h00 - Lago do Taboão

**PROF. FABIO MORAES – AACC/AC – EDUCAÇÃO FÍSICA**